

**FIȘĂ DE DESCRIERE A TEMEI PENTRU PROBA PRACTICĂ**  
în vederea certificării calificării profesionale,

Unitatea de învățământ: **COLEGIUL TEHNIC "CONSTANTIN BRÂNCUȘI" PETRILA**

Locul propus pentru desfășurarea probei practice: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Calificarea profesională: **Constructor-montator de structuri metalice**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin Ordinul: OMECT 3257/2004, OMEdC 4706/2005

Competențele/Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

1. Citește și utilizează documente scrise în limbaj de specialitate;
2. Aplică normele de calitate în domeniul de activitate;
3. Aplică legislația și reglementările privind securitatea și sănătatea la locul de muncă, prevenirea și stingerea incendiilor;
4. Ia măsuri pentru reducerea factorilor de risc de la locul de muncă;
5. Aplică informațiile din documentația tehnică în activitatea practică;
6. Execută operații de prelucrare;
7. Utilizează SDV-urile, mașinile și utilajele necesare executării părților componente ale structurilor metalice;
8. Asamblează părțile componente ale structurilor metalice.

Propunerea temei pentru proba practică a fost realizată în colaborare cu operatorul economic/instituția publică parteneră (Da/Nu): **DA**

Numele operatorului economic/instituției publice partenere: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

**Titlu temă pentru proba practică:** Executarea a două repere, din tablă de oțel OL 37, conform desenelor de execuție și asamblarea reperelor prin nituire.

**Enunțul temei pentru proba practică:** Executați două repere din tablă de oțel OL 37, conform fig.1 și apoi realizați asamblarea reperelor prin nituire, conform fig.2

Fig.1

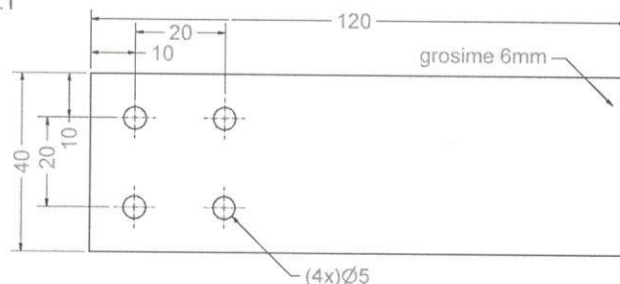
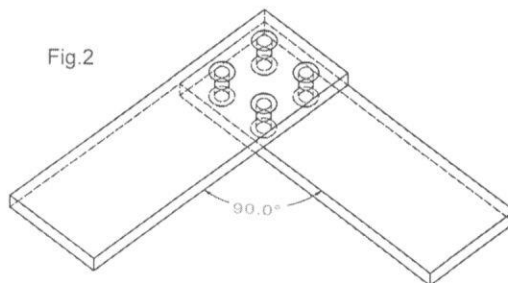


Fig.2



#### Sarcini de lucru:

1. Citirea desenelor de execuție ale pieselor;
2. Alegerea S.D.V - urilor și utilajelor necesare executării pieselor;
3. Alegerea niturilor și a S.D.V - urilor necesare asamblării prin nituire a pieselor;
4. Executarea operațiilor pregătitoare;
5. Executarea pieselor prin operații de lăcătușerie;
6. Executarea asamblării prin nituire a pieselor;
7. Controlul asamblării nituite executate;
8. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă.

Pentru proba orală veți prezenta succesiunea operațiilor de lăcătușerie pe care le-ați executat pentru obținerea pieselor, veți descrie operațiile executate pentru obținerea pieselor, a etapelor asamblării prin nituire a acestora, veți enumera normele de sănătate și securitate în muncă pe care le-ați respectat pentru executarea pieselor și a asamblării acestora.

Timp de lucru: 90 minute

Materiale, echipamente necesare realizării temei propuse:

1. Materiale: tablă OL37 grosime 6 mm, nituri cu cap înecat .  
 2. Scule, dispozitive și verificatoare; masă de trasat, ac de trasat, riglă gradată, punctator, ciocan, foarfece tip ghilotină, mașină de găurit, burghiu Φ5, trăgător, căpuitor, contracăpuitor, daltă pentru debavurare.

**Grilă de evaluare asociată:**

Criterii de evaluare	Indicatori de realizare	Punctaj acordat
Criterii de evaluare pentru proba practică		
<b>1. Primirea și planificarea sarcinii de lucru</b> (max. 20 puncte)	1. Citirea desenelor de execuție în vederea executării pieselor	5 p
	2. Alegerea semifabricatelor, a niturilor, a SDV-urilor și a utilajelor necesare executării pieselor și a asamblării acestora	10 p
	3. Organizarea locului de muncă	5 p
<b>2. Realizarea sarcinii de lucru</b> (max. 50 puncte)	1. Respectarea prescripțiilor tehnice din desenele de execuție ale pieselor	10 p
	2. Executarea pieselor prin operații de lăcătușerie, utilizând corespunzător SDV-urile/utilajele	15 p
	3. Executarea asamblării prin nituire a pieselor	10 p
	4. Verificarea calității asamblării prin nituire executate	5 p
	5. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă	10 p
<b>TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ</b>		70 p
Criterii de evaluare pentru proba orală		
<b>1. Prezentarea și promovarea sarcinii realizate</b> (max. 30 puncte)	1. Prezentarea succesiunii operațiilor tehnologice executate	5 p
	2. Descrierea operațiilor de lăcătușerie executate pentru obținerea pieselor	10 p
	3. Descrierea etapelor asamblării prin nituire a pieselor.	5 p
	4. Enumerarea normelor de sănătate și securitate în muncă respectate pe parcursul executării pieselor și a asamblării prin nituire	5 p
	5. Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate	5 p
<b>TOTAL MAXIM PROBĂ ORALĂ</b>		30p
<b>PUNCTAJ TOTAL</b>		100 p

Unitate de învățământ:  
**Colegiul Tehnic "Constantin Brâncuși"**  
**Petrila**

Operator economic / instituție publică parteneră  
**S.C. SIMAUSROM COMSERV IMPEX S.R.L**  
**PETRILA**

Director unitate de învățământ:  
**Dr. Ing. Mitran Cecilia Livia**

Administrator:  
**Sîmzian Georg**

